

## Προετοιμασία της επιφάνειας

Για να επιτευχθούν τα πιο καλά αποτελέσματα με αυτό το προϊόν, η σωστή προετοιμασία της επιφάνειας είναι πολύ σημαντική. Οι ακριβείς απαιτήσεις ποικίλλουν ανάλογα με την εφαρμογή, την αναμενόμενη διάρκεια ζωής και τις αρχικές συνθήκες κατάστασης της επιφάνειας. Η βέλτιστη προετοιμασία έχει ως αποτέλεσμα μια επιμελώς καθαριζόμενη επιφάνεια 75 έως 125 μm που έχει τραχιάσει στο προφίλ της γωνίας. Αυτό μπορεί να επιτευχθεί με καθαρισμό και λειαντικά για καθαρισμό λευκού μετάλλου (Sa 3 / SP5) ή σχεδόν λευκού μετάλλου (Sa 2,5 / SP10), κολουθούμενο από έκπλυση με οργανικό διαλύτη που συμπυκνώνεται χωρίς να αφήνει υπολείμματα και κατάλοιπα.

## Ανάμιξη

Για να διευκολυνθεί η ανάμιξη και η εφαρμογή, η θερμοκρασία πρέπει να είναι μεταξύ 21 και 32 °C. Κάθε συσκευασία περιέχει την κατάλληλη και σωστή αναλογία ανάμιξης. Εάν πρόκειται να υποδιαιρεθεί περαιτέρω, πρέπει να τηρηθούν οι ακόλουθες αναλογίες ανάμιξης:

Σχέση ανάμιξης	Κατά βάρος
A : B	4 : 1

Εφαρμόστε την απαιτούμενη ποσότητα του μέρους A και του μέρους B σε καθαρή, στεγνή, μη πορώδη επιφάνεια (συνήθως πλαστική) και σχηματίστε αργά τον αριθμό 8 με το παρεχόμενο εργαλείο. Ξύψτε την επιφάνεια ανάμιξης και το εργαλείο σε τακτά χρονικά διαστήματα, ώστε να μην παραμείνουν μη αναμειγμένα υπολείμματα σε αυτές τις επιφάνειες. Κατά τη μηχανική ανάμιξη, αναμειξτε με έναν κατάλληλο αντίθετα περιστρεφόμενο αναδευτήρα έλικας με διπλό φύλλο, με χαμηλή ταχύτητα. Καθαρίζετε περιοδικά τα πλευρικά τοιχώματα, το κάτω μέρος του δοχείου και τον αναδευτήρα. Εφαρμόστε αμέσως.

## Χρόνος επεξεργασίας σε λεπτά

	10 °C	16 °C	25 °C	32 °C	
1,5 λίτρα	54 λεπτά	41 λεπτά	28 λεπτά	20 λεπτά	Ο πίνακας δείχνει τον πρακτικό χρόνο σκλήρυνσης για ARC 858(E), αρχίζοντας από την ανάμιξη.
5 λίτρα	40 λεπτά	30 λεπτά	21 λεπτά	12 λεπτά	
16 λίτρα	*	*	*	*	* Λόγω του μικρού χρόνου επεξεργασίας, δεν πρέπει να αναμειγνύετε ολόκληρη τη συσκευασία ταυτόχρονα μονομιάς.

## Εφαρμογή

Το προϊόν ARC 858(E) εφαρμόζεται συνήθως με πάχος στρώσης από 1,5 mm έως 19 mm, αλλά μπορεί επίσης να εφαρμοστεί με ελάχιστο πάχος στρώσης 0,5 mm. Η ελάχιστη θερμοκρασία περιβάλλοντος κατά την εφαρμογή είναι 10 °C. Με μια σπάτουλα ή ένα πλαστικό απλικατέρ, πιέστε το υλικό στο προφίλ της επιφάνειας για να υγράνετε πλήρως την επιφάνεια. Αφού εφαρμοστεί το υλικό, μπορείτε να το λειάνετε με διάφορες μεθόδους. Να το απλώνετε πάντα εντός του καθορισμένου χρόνου επεξεργασίας και να το εφαρμόζετε στο επιθυμητό τελικό περίγραμμα. Πριν από την κατάσταση σκλήρυνσης «Χαμηλή μηχανική καταπόνηση», το προϊόν ARC 858(E) μπορεί να επικαλυφθεί με εποξειδικά υλικά ARC (όχι επικαλύψεις ARC με βάση βινυλεστέρες). Σε περίπτωση που σκληρύνει έως την κατάσταση «Χαμηλή μηχανική καταπόνηση» (όπως περιγράφεται παρακάτω), η επιφάνεια πρέπει να τραχυνθεί πριν από την εφαρμογή της τελικής επίστρωσης και να καθαριστεί από υπολείμματα σκόνης και σκόνη. Μέχρι τη στιγμή της «Χαμηλής μηχανικής καταπόνησης», δεν απαιτούνται πρόσθετες προεπεξεργασίες της επιφάνειας, υπό την προϋπόθεση ότι η επιφάνεια δεν έχει λερωθεί.

Εάν απαιτείται, το προϊόν ARC 858(E) μπορεί να λειανθεί με ένα εργαλείο από καρβίδιο, αφού επιτύχει την κατάσταση σκλήρυνσης «Χαμηλή μηχανική καταπόνηση» (όπως περιγράφεται παρακάτω). Διαφορετικά, πρέπει να χρησιμοποιήσετε ένα αδμαντοφόρο εργαλείο λείανσης ή ένα εργαλείο τροχίσματος. Σε ορισμένες εφαρμογές στις οποίες απαιτείται πρόσθετη φέρουσα ικανότητα, το μέταλλο μπορεί να συγκολληθεί πριν από την προετοιμασία της επιφάνειας. Για εργασίες επίστρωσης με το πιστόλι SULZER MIXPAC, πρέπει να προθερμάνετε το φυσίγγιο ψεκασμού ARC 858(E) (περιεχόμενο: 940ml) στους 50 °C. Ο πεπιεσμένος αέρας πρέπει να ρυθμιστεί, μέχρι να επιτευχθεί η επιθυμητή κατανομή ψεκασμού.

## Επιφάνεια κάλυψης

πάχος στρώματος	το μέγεθος της / μονάδα συσκευασίας	Επιφάνεια κάλυψης
750 μm	940 ml Φυσίγγιο	1,25 m <sup>2</sup>
	1,5 λίτρα	2,00 m <sup>2</sup>
	5 λίτρα	6,67 m <sup>2</sup>
	16 λίτρα	21,33 m <sup>2</sup>

## Χρόνος σκλήρυνσης

	10 °C (+/-2°C)	16 °C (+/-2°C)	20 °C (+/-2°C)	25 °C (+/-2°C)	32°C (+/-2°C)
Μη κολλώδης	3 ώρες	2 ώρες	1,5 ώρες	1 ώρες	0,5 ώρες
Ελαφρά επιβάρυνση	4 ώρες	3 ώρες	2 ώρες	1,5 ώρες	1 ώρες
Πλήρης επιβάρυνση	48 ώρες	36 ώρες	28 ώρες	20 ώρες	16 ώρες
Πλήρης χημική επιβάρυνση	96 ώρες	72 ώρες	54 ώρες	36 ώρες	30 ώρες

Η πλήρης χημική αντίσταση μπορεί να επιταχυνθεί με τη θερμική σκλήρυνση. Σε αυτή την περίπτωση, αφού το υλικό δεν θα είναι πλέον κολλώδες, αφήστε το να θερμανθεί στους 70 °C για 4 ώρες.

## Καθαρισμός

Χρησιμοποιήστε διαλύτες του εμπορίου (ακετόνη, ξυλόλιο, αλκοόλη, μεθυλαιθυλοκετόνη) για να καθαρίσετε τα εργαλεία αμέσως μετά τη χρήση. Από τη στιγμή που το υλικό έχει σκληρυνθεί, μπορεί να αφαιρεθεί μόνο με λείανση.

## Ασφάλεια

Όλες οι εργασίες που αφορούν την εφαρμογή και τη χρήση αυτού του προϊόντος είναι σύμφωνες με το Δελτίο Δεδομένων Ασφαλείας (SDS), και με όλες τις σχετικές εθνικές προδιαγραφές, κανονισμούς και νόμους για την προστασία της υγείας, της ασφάλειας και της προστασίας του περιβάλλοντος.

Το MIXPAC® είναι σήμα κατατεθέν της Sulzer Mixpac